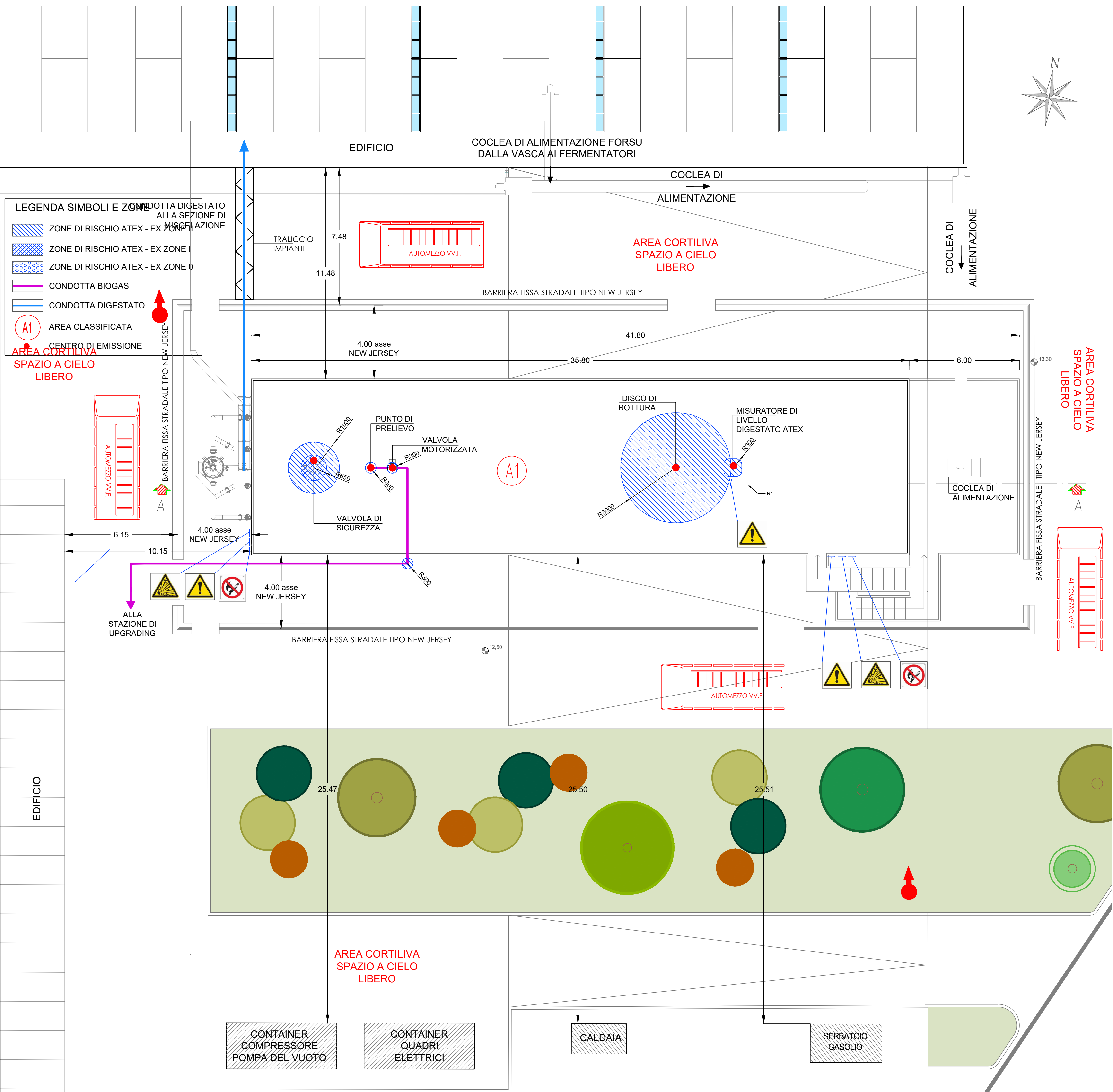
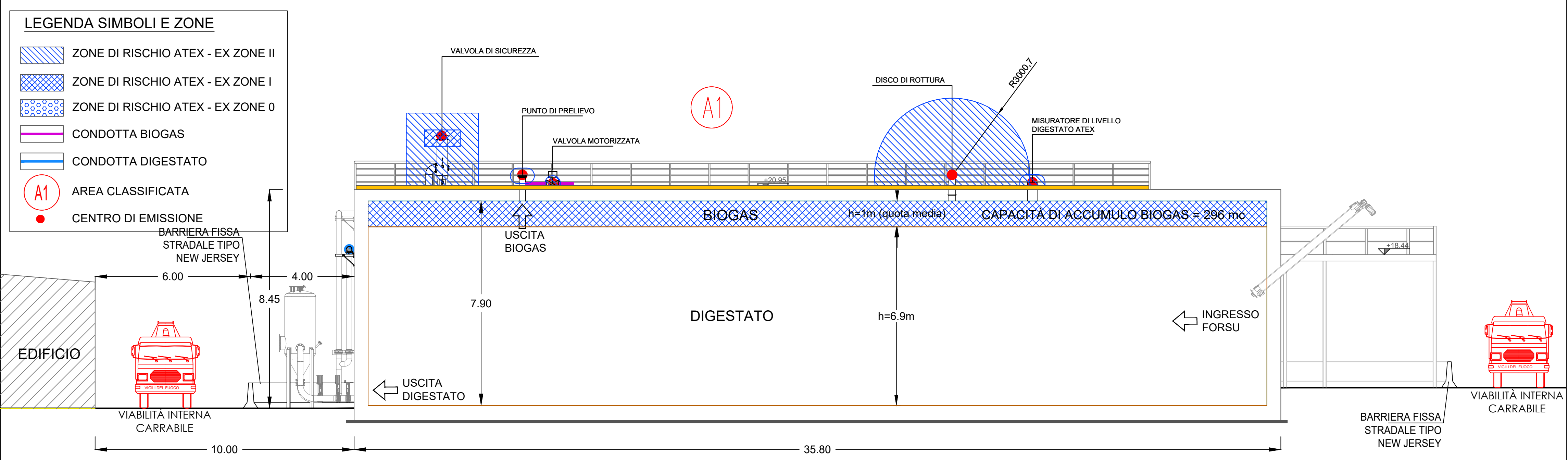


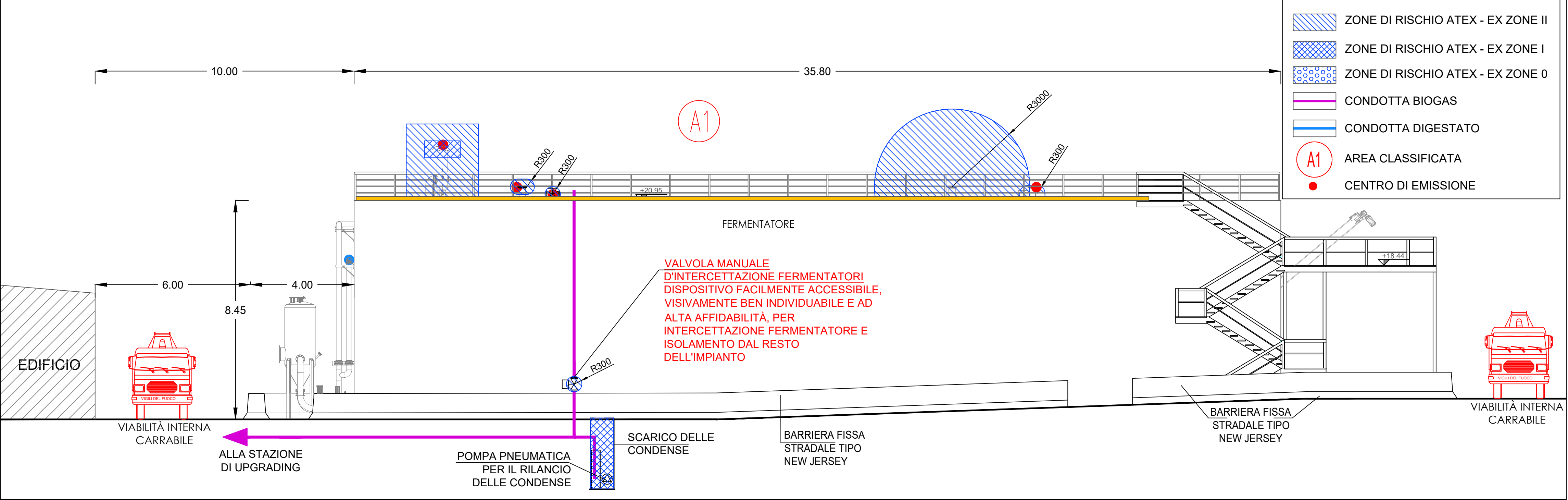
PIANTA E ZONE ATEX



SEZIONE A-A E ZONE ATEX



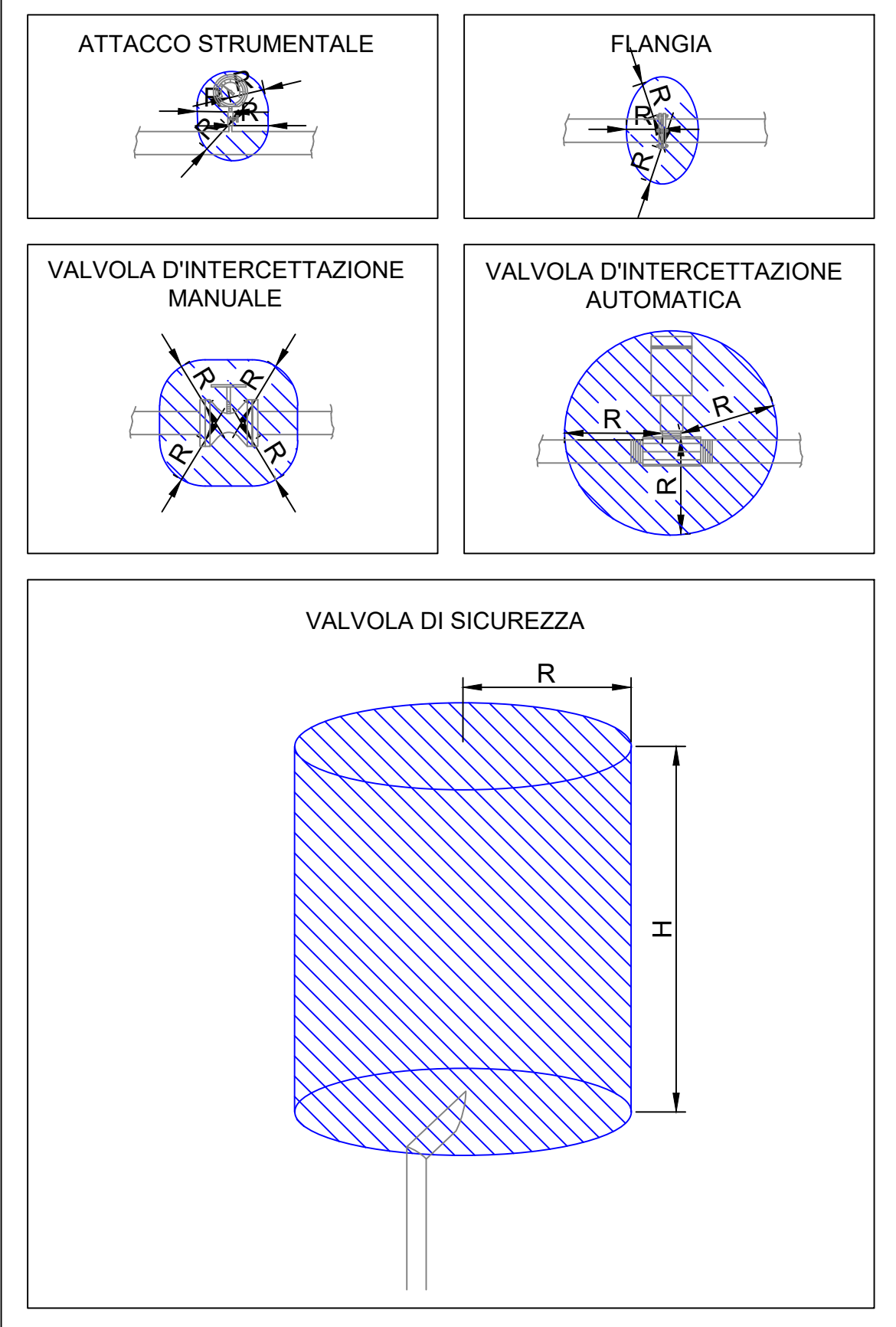
PROSPETTO SUD



A1- FERMENTATORE (ambiente esterno)

Classificazione area	Valvola, flangia, piccola connessione, specula visiva - Zona 2
	Valvola di sicurezza - Zona 1 e Zona 2.
	Disco di rottura - Zona 2
	Valvola, flangia, piccola connessione, specula visiva, sfera r=0,30m (Zona 2).
Estensione delle aree classificate	Valvola di sicurezza cilindro h=2,0m r=1,0m a partire dal punto di emissione della valvola di sicurezza (Zona 2).
	Valvola di sicurezza cilindro h=0,65m r=0,3m a partire dal punto di emissione della valvola di sicurezza (Zona 1).
	Disco di rottura Sfera r=3,0m a partire dal punto di emissione del disco di rottura (Zona 2).

TIPICHE SORGENTI DI EMISSIONE



LEGENDA SEGNALETICA DI SICUREZZA

Ai sensi del D. Lgs. 81/08 e s.m.i. e della UNI EN ISO 7010 : 2012

- Pericolo generico - W001
- Pericolo materiale esplosivo W002
- Vietato fumare o usare fiamme libere - P003
- Fascia fermapiEDE: il progetto prevede che su tutte le impalcature, passerelle, ripiani, rampe di accesso, scale, balconi, posti di lavoro o di passaggio spraelevati sia inserita una fascia fermapiEDE dello spessore di 15 cm

NOTA 1

IL DEPOSITO GAS È PARTE INTEGRANTE DI UN COMPLESSO PRODUTTIVO AVENTE RECINZIONE DI ALTEZZA PARI A 1.80 m.

NOTA 2

- IL FERMENTATORE SARÀ DOTATO DI:
- DISPOSITIVO PER CONTROLLO DEL VOLUME CONTENUTO E DELLA PRESSIONE INTERNA;
  - DISPOSITIVO DI SEGNALEZIONE DEL RAGGIUNGIMENTO DEI VALORI LIMITE SUPERIORE E INFERIORE DEL CONTENUTO AMMISSIBILE E PER IMPEDIRNE IL SUPERAMENTO;
  - IMPIANTO AUTOMATICO ED INDIPENDENTE DI RILEVAZIONE DI FUGHE DI GAS;
  - IMPIANTO DI SVUOTAMENTO RAPIDO, AZIONABILE DA ZONA PROTETTA, PER LA COMBUSTIONE IN TORCIA;
  - IMPIANTO DI PROTEZIONE CONTRO LE SCARICHE ATMOSFERICHE.

NOTA 3

TUTTE LE TUBAZIONI BIOGAS IN VISTA SARANNO DI COLORE GIALLO A BANDE ALTERNATE DA 20 cm DI COLORE ARANCIONE.

COMUNE DI NAPOLI  
Area Ambiente  
SERVIZIO IGIENE DELLA CITTA'  
R.U.P. Ing. Simona Materazzo  
D.E.C. Ing. Michela Vicidomini

Progetto per la costruzione dell'impianto di compostaggio con recupero di biometano da realizzare nell'area di Napoli Est (Ponticelli) - CUP B67H17000290007



PROGETTO DEFINITIVO

R.T.P. PROGETTAZIONE

MANDATARIA:



Studio T.E.N.

Studio Associato di Ingegneria di Tecnologie e Materiali

Ing. S.Tanegalli



MANDANTI:




Ing. C. Farone

Ing. G.M. Esposito

Arch. F.S. Visone

Ing. M.L. Ferone



TITOLO:

FERMENTATORE BIOGAS  
PIANTA, SEZIONE E PROSPETTI  
ZONE DI RISCHIO ATEX

ELABORATO:

VVF\_008

SCALA:

1:100

Data	Emissione	Redatto	Verificato	Approvato
Settembre 2019	Prima emissione	ES	GS	GS
Ottobre 2021	Revisione grafica	ES	GS	GS
Febbraio 2022	Revisione per validazione	ES	GS	GS